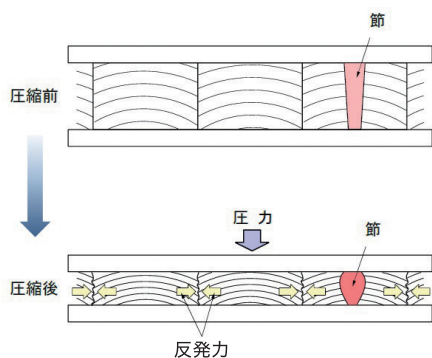


現行製品及び工程の改善・改良技術としての活用

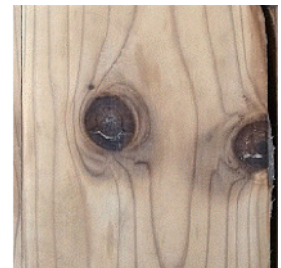
～広葉樹材から道産針葉樹材への転換～

発明の名称	熱圧処理木材ならびにその製造方法		
特許権者	道総研		
特許番号	特許第5629863号		
出願日	平成22年9月9日	登録日	平成26年10月17日
実施許諾実績	<input checked="" type="checkbox"/> 有り <input type="checkbox"/> 無し	発明場	森林研究本部 林産試験場



材種	比重(気乾)	ブリネル硬さ(N/mm ²)
トドマツ	0.40	8
カラマツ	0.50	14
スギ	0.38	8
ヒノキ	0.44	11
マカバ	0.67	24
ミズナラ	0.68	16
トドマツ圧縮材	0.84	20

トドマツ圧縮材はミズナラとマカバの中間程度の硬さを有します。



節が丸く平坦に、節周りもきれいに仕上がります。

北海道産の針葉樹材(軟質材)をホットプレスで厚さ方向に圧縮し、密度を上げて、広葉樹同等以上の硬さをもつ圧縮木材に仕上げる技術です。圧縮時に板材を並べることで、圧縮によって横幅方向に広がる動きを、お互いに反発させて寸法拘束します。これにより、節周りを締めつける力が働き、平坦に仕上がるとともに節周りでの割れ、裂けを防止することができます。

松原産業株式会社 「圧密化フローリング」

松原産業株式会社では、木の温もりを生かした木製品、フローリング材などを販売しています。「圧密化フローリング」は、北海道庁ロビーや南富良野町の保育所など内装木質化を図る施設のフローリング材に採用され、道産材を利用したナチュラルで温かみのある空間作りに一役買っています。



北海道庁1階ロビーのトドマツ圧縮材フローリング